



ИЗПЪЛНИТЕЛНА АГЕНЦИЯ
БЪЛГАРСКА СЛУЖБА ЗА АКРЕДИТАЦИЯ

БСА рег. № 80 ОКС

От: 22.03.2016г.

Валиден до: 30.01.2019г.

СЕРТИФИКАТ ЗА АКРЕДИТАЦИЯ

“АНСИСТ-98” ООД, гр. София Органа за контрол “АНСИСТ” от вид С

Адрес на управление: 1510 гр. София, кв. “Хаджи Димитър”, бл.19, вх. Б, ет. 2
Адрес на офис: 1220 гр. София, бул. “История Славянобългарска” № 6
ЕИК:121659446

Обхват на акредитация

Очакван експлоатационен ресурс на съоръжения изработени изцяло от метални материали: Тръбопроводи - технологични и магистрални; Котли, работещи с високо и ниско налягане; Съоръжения и съдове под налягане; Парни турбини и елементи от тях; Цистерни и резервоари; Газови съоръжения и инсталации; Машини и конструкции. Металографски контрол, твърдост и механични свойства на метали и продукти от тях - листове, тръби, прокат, отливки, изковки, използвани при изработката на: Тръбопроводи - технологични и магистрални; Котли, работещи с високо и ниско налягане; Съоръжения и съдове под налягане; Парни турбини и елементи от тях; цистерни и резервоари; Газови съоръжения и инсталации; Машини и конструкции - основен метал, заварени съединения и образци от тях.

Контрол на сплескване на метални тръби.

АКРЕДИТИРАН СЪГЛАСНО БДС EN ISO /IEC 17020:2012

Заповед № А 167/22.03.2016 е неделима част от сертификата за акредитация, общо 8 страници

Дата на първоначална акредитация:
19.01.2011г.

Дата на преакредитация: 30.01.2015г.

Изпълнителен директор:

Инж. Ирена Бориславова



EA BAS

BG20160036



ЗАПОВЕД

№ А 167
София, 22.03.2016 г.

На основание чл.10, ал.1, т.2а и чл.32, т.1 от Закона за националната акредитация на органи за оценяване на съответствието и т.5.3 във връзка с т.4.3.8 f) от Процедура за акредитация BAS QR 2 във връзка с доклад от планов надзор рег.№ 189/80 ОКС/10/В/27.11.2015г. и Анекс с №189/80 ОКС/В/18.12.2015г. и заповед на ИА БСА № А 152/10.03.2016 г.

ИЗМЕНЯМ ЗАПОВЕД НА ИА БСА № А 57/30.01.2015г.

ОРГАН ЗА КОНТРОЛ "АНСИСТ" ОТ ВИД С

ПРИ "АНСИСТ 98" ООД, ГР. СОФИЯ

Адрес на управление: 1510 гр. София, кв. Хаджи Димитър, бл.19, вх.Б, ет.2, ап. 22
Адрес на офис: 1220 гр. София, бул. "История Славянобългарска" №6

Да извършва контрол съгласно следния обхват:

№ по ред	Област на контрол	Вид на контрола	Контролиран параметър/характеристика	Методи за изпитване/измерване използвани при контрол;	Нормативни актове, стандарти, спецификации, схеми за контрол
1	2	3	4	5	6
1.	Съоръжения изработени изцяло от метални материали: • тръбопроводи - технологични и магистрални; • котли, работещи с високо и ниско налягане; • съоръжения и съдове под налягане; • парни турбини и елементи от тях; • цистерни и резервоари; • газови съоръжения и инсталации; • машини и конструкции.	Първоначален и периодичен. На нови и в процес на експлоатация продукти и съоръжения.	• повреждане от пълзене; • повреждане от умора; Чрез изчислителни методи на контрол	РП 7.1-1 БДС EN 12952-4; БДС EN 12952-3; БДС EN 12952-2; БДС EN 12953-2; БДС EN 12953-3; БДС EN 13480-2; БДС EN 13480-3; БДС EN 13445-2; БДС EN 13445-3; БДС EN 14015; ИКМОТСЕКТТТ ¹⁾ – НЕК 1996г; СО 153-34.17.440 ²⁾ ; СО 34.17.452 ³⁾ ; СО 153-34.17.421 ⁴⁾ ; СО 153-34.17.439 ⁵⁾	ИКМОТСЕКТТТ ¹⁾ – НЕК 1996г; БДС EN 12952-4; СО 153-34.17.440 ²⁾ ; СО 34.17.452 ³⁾ ; СО 153-34.17.421 ⁴⁾ ; СО 153-34.17.439 ⁵⁾ ; ТС ¹⁹⁾
2.	Метали и продукти от тях - листове, тръби, прокат,	Първоначален и периодичен.	• неметални включения – бал	РП 7.1-2; БДС 3326; БДС EN 10247;	ТУ 14-3-460 ⁶⁾ ; ТС ¹⁹⁾

№ по ре д	Област на контрол	Вид на контрола	Контролиран параметър/ характеристика	Методи за изпитване/ измерване използвани при контрол;	Нормативни актове, стандарти, спецификации, схеми за контрол
1	2	3	4	5	6
	отливки, изковки, използвани при изработката на: • тръбопроводи - технологични и магистрални; • котли, работещи с високо и ниско налягане; • съоръжения и съдове под налягане; • парни турбини и елементи от тях; • цистерни и резервоари; • газови съоръжения и инсталации; • машини и конструкции. основен метал, заварени съединения и образци от тях.	На нови и в процес на експлоатация продукти и съоръжения.	Чрез металографски контрол	ГОСТ 1778; ASTM E45.	
			• големина на зърната – бал Чрез металографски контрол	РП 7.1-2; БДС 11174; БДС EN ISO 643; ГОСТ 5639; ASTM E112;	ТУ 14-3-460 ⁶⁾ ; ТС ¹⁹⁾
			• степен на ивичност – бал Чрез металографски контрол	РП 7.1-2; БДС 14254; ГОСТ 5640; ТУ 14-3-460 ⁶⁾ ; ASTM E1268;	ТУ 14-3-460 ⁶⁾ ; ТС ¹⁹⁾
			• видманщетова структура – бал Чрез металографски контрол	РП 7.1-2; БДС 14254; ГОСТ 5640; ТУ 14-3-460 ⁶⁾ ;	ТУ 14-3-460 ⁶⁾ ; ТС ¹⁹⁾
			• процентно участие на перлита и ферита в структурата – бал Чрез металографски контрол	РП 7.1-2; БДС 3690; ТУ 14-3-460 ⁶⁾ ;	ТУ 14-3-460 ⁶⁾ ; БДС EN 12952-5; БДС EN 13445-4; ТС ¹⁹⁾
			• степен на сфероидизация – бал Чрез металографски контрол	РП 7.1-2; СО 34-70-690 ⁷⁾ ; СО 153-34.17.440 ²⁾ ; СО 153-34.17.421 ⁴⁾ ;	СО 153-34.17.440 ²⁾ ; СО 153-34.17.421 ⁴⁾ ; ТС ¹⁹⁾
			• микродефекти (пори) от пълзене – клас на увреждане Чрез металографски контрол	РП 7.1-2; VGB-S-517-00 ⁹⁾ ; СО 34-70-690 ⁷⁾ ; СО 153-34.17.421 ⁴⁾ ; СО 153-34.17.440 ²⁾ ; СО 153-34.170.470 ⁸⁾ .	СО 153-34.17.421 ⁴⁾ ; СО 153-34.17.440 ²⁾ ; СО 153-34.170.470 ⁸⁾ ; БДС EN 12952-5; БДС EN 13445-4; БДС EN ISO 15614-7; ТС ¹⁹⁾
			• несъвършенства на макроструктура	РП 7.1-2; БДС 12730;	БДС EN ISO 5817; ТУ 14-3-460 ⁶⁾ ;

№ по ред	Област на контрол	Вид на контрола	Контролиран параметър/характеристика	Методи за изпитване/измерване използвани при контрол;	Нормативни актове, стандарти, спецификации, схеми за контрол
1	2	3	4	5	6
			Чрез металографски контрол	БДС EN ISO 5817; БДС EN ISO 17639; БДС EN ISO 6520-1; БДС EN ISO 6520-2 ГОСТ 10243; ASTM E340; ASTM E381;	БДС EN 12952-5; БДС EN 12952-6; БДС EN 12953-5; БДС EN 13445-4; БДС EN 14208; БДС EN ISO 15614-1; БДС EN ISO 15614-2; БДС EN ISO 15614-7; БДС EN ISO 15614-8; ТС ¹⁹⁾
3.	Метали и продукти от тях - листове, тръби, прокат, отливки, изковки, използвани при изработката на: • тръбопроводи - технологични и магистрални; • котли, работещи с високо и ниско налягане; • съоръжения и съдове под налягане; • парни турбини и елементи от тях; • цистерни и резервоари; • газови съоръжения и инсталации; • машини и конструкции. основен метал, заварени съединения и образци от тях.	Първоначален и периодичен. На нови и в процес на експлоатация продукти и съоръжения.	• твърдост по HB (Бринел); HV (Викерс); HRB (Роквел В); HRC (Роквел С). Чрез контрол на твърдост	РП 7.1-4; ASTM A956; БДС EN ISO 18265. БДС EN ISO 6507-1 БДС EN ISO 9015-1	ГОСТ 20700; ТУ 14-3-460⁶⁾; СО 34.17.310¹⁰⁾; СО 34.17.435¹²⁾; СО 153-34.17.417¹¹⁾; СО 153-34.17.421⁴⁾; СО 153-34.17.439⁵⁾; СО 153-34.17.440²⁾; СО 153-34.17.442¹³⁾; СО 153-34.17.448¹⁴⁾; СО 153-34.17.464¹⁵⁾; СО 153-34.17.469¹⁶⁾; СО 153-34.17.470⁸⁾; БДС EN 12952-5; БДС EN 12952-6; БДС EN 13445-4; БДС EN 10088-2; БДС EN 10088-3; БДС EN 10083-2; БДС EN 10083-3; БДС EN ISO 15614-1; БДС EN ISO 15614-7; БДС EN ISO 15614-8; БДС EN 14208 ТС¹⁹⁾
4.	Метали и продукти от тях - листове, тръби, прокат, отливки, изковки, използвани при изработката на: • тръбопроводи - технологични и магистрални; • котли, работещи с високо и ниско налягане; • съоръжения и съдове под налягане;	Първоначален и периодичен. На нови и в процес на експлоатация продукти и съоръжения.	• погълната енергия • ударна жилавост Чрез ударно огъване по Шарпи	РП 7.1-5; БДС EN ISO 148-1; ГОСТ 9454. БДС EN ISO 9016	БДС EN 10028-2; БДС EN 10028-3; БДС EN 10028-4; БДС EN 10028-5; БДС EN 10028-6; БДС EN 10028-7; БДС EN 10025-2; БДС EN 10025-3; БДС EN 10025-4; БДС EN 10025-5; БДС EN 10025-6+A1; БДС EN 10216-1; БДС EN 10216-2; БДС EN 10216-3; БДС EN 10216-4; БДС EN 10216-5;

№ по ре д	Област на контрол	Вид на контрола	Контролиран параметър/ характеристика	Методи за изпитване/ измерване използвани при контрол;	Нормативни актове, стандарти, спецификации, схеми за контрол
1	2	3	4	5	6
	- парни турбини и елементи от тях; - цистерни и резервоари; - газови съоръжения и инсталации; - машини и конструкции. основен метал, заварени съединения и образци от тях.				БДС EN 10217-1+A1; БДС EN 10217-2+A1; БДС EN 10217-3+A1; БДС EN 10217-4+A1; БДС EN 10217-5+A1; БДС EN 10217-6+A1; БДС EN 10217-7; БДС EN 10222-2; БДС EN 10222-5; БДС EN 10213; БДС EN 10269; БДС EN 10272; БДС EN 10273; ГОСТ 5520; ГОСТ 5582; ГОСТ 7350; ГОСТ 19282; ГОСТ 550; ГОСТ 8731; ГОСТ 8733; ГОСТ 20700; ТУ 14-3-460 ⁶⁾ ; ТУ 14-3Р-55 ¹⁷⁾ ; ТУ 14-3-190 ¹⁸⁾ ; СО 153-34.17.421 ⁴⁾ ; СО 34.17.435 ¹²⁾ ; СО 153-34.17.439 ⁵⁾ ; СО 153-34.17.440 ²⁾ ; СО 153-34.17.442 ¹³⁾ ; СО 153-34.17.448 ¹⁴⁾ ; СО 153-34.17.464 ¹⁵⁾ ; СО 153-34.17.469 ¹⁶⁾ ; СО 153-34.17.470 ⁸⁾ ; БДС EN 12952-5; БДС EN 12952-6; БДС EN 12953-5; БДС EN 13480-2; БДС EN 13445-2; БДС EN 13445-4; БДС EN 14015; БДС EN 14208; БДС EN 10088-2; БДС EN 10088-3; БДС EN 10083-2; БДС EN 10083-3; БДС EN ISO 15614-1; ТС ¹⁹⁾
			- якост на опън - граница на провлачане - относително удължение - относително свиване Чрез контрол на	РП 7.1-6; БДС EN ISO 6892-1; БДС EN ISO 6892-2; БДС EN ISO 4136. БДС EN 10164	БДС EN 10028-2; БДС EN 10028-3; БДС EN 10028-4; БДС EN 10028-5; БДС EN 10028-6; БДС EN 10028-7; БДС EN 10025-2; БДС EN 10025-3; БДС EN 10025-4; БДС EN 10025-5; БДС EN 10025-6+A1; БДС EN 10216-1;

№ по ред	Област на контрол	Вид на контрола	Контролиран параметър/характеристика	Методи за изпитване/измерване използвани при контрол;	Нормативни актове, стандарти, спецификации, схеми за контрол
1	2	3	4	5	6
			опън		БДС EN 10216-2; БДС EN 10216-3; БДС EN 10216-4; БДС EN 10216-5; БДС EN 10217-1+A1; БДС EN 10217-2+A1; БДС EN 10217-3+A1; БДС EN 10217-4+A1; БДС EN 10217-5+A1; БДС EN 10217-6+A1; БДС EN 10217-7; БДС EN 10222-2; БДС EN 10222-5; БДС EN 10213; БДС EN 10269; БДС EN 10272; БДС EN 10273; ГОСТ 5520; ГОСТ 5582; ГОСТ 7350; ГОСТ 19282; ГОСТ 550; ГОСТ 8731; ГОСТ 8733; ГОСТ 20700; ТУ 14-3-460 ⁶⁾ ; ТУ 14-3P-55 ¹⁷⁾ ; ТУ 14-3-190 ¹⁸⁾ ; СО 153-34.17.421 ⁴⁾ ; СО 34.17.435 ¹²⁾ ; СО 153-34.17.439 ⁵⁾ ; СО 153-34.17.440 ²⁾ ; СО 153-34.17.442 ¹³⁾ ; СО 153-34.17.448 ¹⁴⁾ ; СО 153-34.17.464 ¹⁵⁾ ; СО 153-34.17.469 ¹⁶⁾ ; СО 153-34.17.470 ⁸⁾ ; БДС EN 12952-5; БДС EN 12952-6; БДС EN 12953-5; БДС EN 13480-2; БДС EN 13445-2; БДС EN 13445-4; БДС EN 14208; БДС EN 10164; БДС EN 10088-2; БДС EN 10088-3; БДС EN 10083-2; БДС EN 10083-3; БДС EN ISO 15614-1; БДС EN ISO 15614-2; ТС ¹⁹⁾
			• наличие на пукнатини Чрез контрол на огъване	РП 7.1-7; БДС EN ISO 7438; БДС EN ISO 5173+A1. БДС EN ISO 15614-1+A1+A2; БДС EN ISO 15614-7;	БДС EN ISO 15614-1+A1+A2; БДС EN ISO 15614-7; ГОСТ 5520; ГОСТ 5582; ГОСТ 7350;

№ по ред	Област на контрол	Вид на контрола	Контролиран параметър/характеристика	Методи за изпитване/измерване използвани при контрол;	Нормативни актове, стандарти, спецификации, схеми за контрол
1	2	3	4	5	6
				ГОСТ 5520; ГОСТ 5582; ГОСТ 7350; ГОСТ 19282	ГОСТ 19282; БДС EN 12952-6; БДС EN 12953-5; БДС EN 13480-2; БДС EN 13445-2; БДС EN 13445-4; БДС EN 14208; БДС EN ISO 15614-2; ТС ¹⁹⁾
5.	Метални тръби	Първоначален и периодичен. На нови и в процес на експлоатация продукти и съоръжения.	• наличие на пукнатини Чрез контрол на сплескване	РП 7.1-8; БДС EN ISO 8492. БДС EN 10216-2; БДС EN 10216-3; БДС EN 10216-4; БДС EN 10216-5; ГОСТ 550; ГОСТ 8731; ГОСТ 8733; ТУ 14-3-460 ⁶⁾ ; ТУ 14-3Р-55 ¹⁷⁾ ; ТУ 14-3-190 ¹⁸⁾ ;	БДС EN 10216-2; БДС EN 10216-3; БДС EN 10216-4; БДС EN 10216-5; ГОСТ 550; ГОСТ 8731; ГОСТ 8733; ТУ 14-3-460 ⁶⁾ ; ТУ 14-3Р-55 ¹⁷⁾ ; ТУ 14-3-190 ¹⁸⁾ ; ТС ¹⁹⁾

1) ИКМОТСЕСКТТТ - Инструкция на НЕК за контрол на метала и оценка на техническото състояние на елементи и системи от котли, турбини и тръбопроводи в ТЕЦ/1996 г

2) СО 153-34.17.440 - Инструкция за удължаване на срока на експлоатация на парни турбини над парковия Ресурс /Утв.Приказом Миненерго РФ от 30.06.2003 № 274 - М.: ЦПТИ ОРГРЭС, 2004 -170 с

3) СО 34.17.452 - Методически указания за оценка на остатъчния ресурс на паропрегреватели на котли: /утв. Департаментом стратегии развития и научно-технической политики РАО «ЕЭС России 04.03.98; Разраб. АО ВТИ; Срок действ.установлен с 01.01.99.- М.: Рот. ВТИ 1998 -27 с

4) СО 153-34.17.421 - Типова инструкция по контрол на метала и удължаване срока на експлоатация на основните елементи на котли, турбини и тръбопроводи: /Утв. Постановлением Горгостехнадзора РФ 18.06.2003 № 94.- М.: ФГУП «НТЦ по безопасности в промышленности Госгортехнадзора», 2004.- 128 с

5) СО 153-34.17.439 - Инструкция за удължаване срока на експлоатация на съдове, работещи под налягане: /Утв. Приказом Миненерго РФ от 24.06.2003 № 253: Дата введения 2003-06-24. - М.: СПО ОРГРЭС, 2003.- 68 с.

6) ТУ 14-3-460 - Тръби стоманени безшевни за парни котли и тръбопроводи. Технически условия. /Утв.Предс.МТК 7 2002; Разраб. ВНИТИ-ТЕСТ, ГТИ; Срок действ. установлен с 01.01.2003

7) СО 34-70-690 - Методи за металографски анализ на паросиловото оборудване на електростанциите в условията на експлоатация: /Утв. Приказом РАО «ЕЭС России» от 23.07.96.

8) СО 153-34.17.470 - Инструкция за реда на обследване и удължаване срока на експлоатация на паропроводи над парковия ресурс: /Утв. Приказом Миненерго РФ от 30.06.2003 № 273.- М.; ЦПТИ ОРГРЭС, 2004.- 64 с.

9) VGB-S-517-00 - Препоръки за оценка на микроструктурата и увреждането от пълзене в топлоустойчиви стомани за елементи от тръбопроводи и котли, работещи при високи налягания и техните заварени съединения, VGB Technical Association of Large Power Plant Operators

10) СО 34.17.310 - Заваряване, термообработка и контрол при ремонт на заварените съединения на

тръбните системи на котли и паропроводи в период експлоатация: /Утв. РАО «ЕЭС России» 20.03.96; Разраб. АО ВТИ, РАО «ЕЭС России», Госгортехнадзор России.- М.: НПО ОБТ, 1997.- 142 с.

- 11) СО 153-34.17.417 - Правила за оценка на ресурса и реда на контрола и замяната на колена от не нагрявани тръби на котли с работно налягане 10 и 14 МПа: П 34-70-005-85: /Утв. Главтех-упр. Миненерго СССР 20.03.85; Разраб. ВТИ, УралВТИ; ПО «Союзтехэнерго».- М.: СПО Союзтехэнерго, 1985.- 48 с.
- 12) СО 34.17.435 - Методически указания за техническа диагностика на котли с работно налягане до 4 МПа: /Утв. РАО «ЕЭС России» 15.03.95; Разраб. АО ВТИ, НПО ЦКТИ, АО «Фирма ОРГРЭС»; Срок действ. установлен с 01.06.95.- М.: Рот. ВТИ, 1995.- 124 с.
- 13) СО 153-34.17.442 - Инструкция за реда за удължаване на срока на експлоатация на барабаните на котли високо налягане: /Утв. Приказом Миненерго РФ от 30.06.2003 № 269.- М.: ЦПТИ ОРГРЭС, 2004-40с.
- 14) СО 153-34.17.448 - Инструкция за реда за удължаване на срока на експлоатация на метала на основните елементи на турбини и компресори в енергийните газотурбинни инсталации: /Утв. Приказом Миненерго РФ от 24.06.2003 № 252.- М.: ЦПТИ ОРГРЭС, 2004,- 46 с. 15)
- 15) СО 153-34 17 464 - Инструкция по продлению срока службы трубопроводов II, III и IV категории: /Утв.Приказом Миненерго РФ от 30.06.2003 №275.-М.: ЦПТИ ОРГРЭС, 2004.- 145 с.
- 16) СО 153-34.17.469 - Инструкция за удължаване на срока на експлоатация на парни котли с работно налягане до 4,0 МПа включително и водогрейни котли с температура над 115оС: /Утв. Приказом Миненерго РФ от 24.06.2003 № 254.- М.: ЦПТИиТО ОРГРЭС, 2005.- 98 с. 17)
- 17) ТУ 14-ЗР-55 -Тръби стоманени безшевни за парни котли и тръбопроводи. Технически условия. /Утв.РАО «ЕЭС России» 2001; Разраб. ГНЦ РФ «ЦНИИТМАШ», ОАО «РосНИТИ»; Срок действ.установлен с 21.09.2001
- 18) ТУ 14-З-190 -Тръби стоманени безшевни за парни котли и тръбопроводи. Технически условия. /Утв.Предс. МТК 7 ТК 8 2004; Разраб. ВНИТИ-ТЕСТ, ГД «НИТИ»; Срок действ.установлен с 28.12.2004
- 19) ТС -Технически спецификации

НАРЕЖДАМ

Да се издаде Сертификат за акредитация с рег. № 80 ОКС/22.03.2016г. валиден до 30.01.2019г. с приложение настоящата заповед, неделима част от него.

Сертификатът за акредитация с приложението да се получат от управител на юридическото лице, ръководителя на ООС или друго упълномощено лице в сградата на ИА БСА.

При получаване на издадения сертификат и приложение, акредитираното лице е длъжно да върне в ИА БСА оригиналите на сертификат за акредитация рег.№ 80 ОКС/30.01.2015г. и приложение – заповед на ИА БСА № А 57/30.01.2015г.

Настоящата заповед да се съобщи на юридическото лице в 3 (три) - дневен срок от издаването ѝ.

Изпълнителен директор на ИА БСА

Инж. Ирена Бориславова



гр. София 1797, бул. "Г.М.Димитров" №52 А, ет.7
Тел: +359 9766 401; Факс: (+3592) 9766 415
e-mail: office@nab-bas.bg