



ИЗПЪЛНИТЕЛНА АГЕНЦИЯ
БЪЛГАРСКА СЛУЖБА ЗА АКРЕДИТАЦИЯ

БСА рег. № 80 ОКС

От: 15.01.2019г.

Валиден до: 15.01.2023г.

СЕРТИФИКАТ ЗА АКРЕДИТАЦИЯ

"АНСИСТ - 98" ООД, гр. София

ОРГАН ЗА КОНТРОЛ „АНСИСТ“ ОТ ВИД С

Адрес на управление:

1510, гр. София, кв. Хаджи Димитър, бл.19, вх.Б, ет.2

Адрес на офис:

1220, гр. София, бул. "История Славянобългарска" №6

ЕИК: 121659446

Обхват на акредитация:

Да извършва контрол на:

Очакван експлоатационен ресурс на съоръжения изработени изцяло от метални материали: Тръбопроводи - технологични и магистрални; котли, работещи с високо и ниско налягане; съоръжения и съдове под налягане; парни турбини и елементи от тях; цистерни и резервоари; газови съоръжения и инсталации; машини и конструкции.

Металографски контрол, твърдост и механични свойства на метали и продукти от тях - листове, тръби, прокат, отливки, изковки, използвани при изработката на: тръбопроводи - технологични и магистрални; котли, работещи с високо и ниско налягане; съоръжения и съдове под налягане; парни турбини и елементи от тях; цистерни и резервоари; газови съоръжения и инсталации; машини и конструкции - основен метал, заварени съединения и образци от тях.

Контрол на сплескване на метални тръби.

АКРЕДИТИРАН СЪГЛАСНО БДС EN ISO/IEC 17020:2012

Заповед № А 14/15.01.2019 г. е неделима част от сертификата за акредитация, общо 10 страници

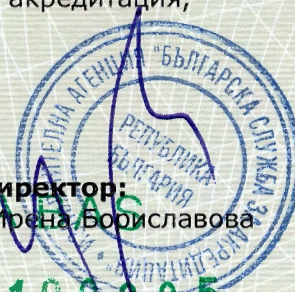
Дата на първоначална акредитация:

19.01.2011 г.

Дата на преакредитация: 15.01.2019 г.

Изпълнителен директор:

инж. Ирена Бориславова



1797 София, бул. "Д-р Г.М. Димитров" № 52 А, ет. 7

тел.: 02 976 6401, факс: 02 976 6415

e-mail: office@nab-bas.bg

<http://www.nab-bas.bg>

BG20190005



РЕПУБЛИКА БЪЛГАРИЯ

Изпълнителна агенция

Българска служба за акредитация

Страна по Многостранното споразумение
за взаимно признаване на ЕА в тази област



ЗАПОВЕД

№ А 14

София, 15.01.2019 г.

На основание чл. 10, ал. 1, т.3 и т. 4, чл. 28, ал. 1 и чл. 30, ал.1 от Закона за националната акредитация на органи за оценяване на съответствието и т. 4.3.7, т. 6 и т.7 от Процедура за акредитация BAS QR 2, във връзка с открита процедура с рег. № 189/80 ОКС/ПА/РО/22.06.2018г., доклад от оценка на място вх. № 189/80 ОКС/ПА/РО/6/В/01.10.2018г., Декларация вх. № 189/80 ОКС/ПА/РО/5/Р/01.10.2018 г. и становище на Комисия по акредитация Вх. № 189/80 ОКС/7/В/31.12.2018 г.

ПРЕАКРЕДИТИРАМ

И РАЗШИРЯВАМ ОБХВАТА НА АКРЕДИТАЦИЯ на

Орган за контрол „АНСИСТ“ от вид С

при „АНСИСТ -98“ ООД, гр. София

Адрес на управление:

1510, гр. София, кв. Хаджи Димитър, бл.19, вх.Б, ет.2

Адрес на офис:

1220, гр. София, бул. "История Славянобългарска" №6

Да извършва контрол на:

№ по ред	Област на контрол	Вид на контрола	Контролиран параметър/характеристика	Методи за изпитване/измерване използвани при контрол;	Нормативни актове, стандарти, спецификации, схеми за контрол
1	2	3	4	5	6
1.	Съоръжения изработени изцяло от метални материали: • тръбопроводи - технологични и магистрални; • котли, работещи с високо и ниско налягане; • съоръжения и съдове под налягане; • парни турбини и елементи от тях; • цистерни и резервоари; • газови съоръжения и инсталации; • машини и конструкции.	Първоначален и периодичен На нови и в процес на експлоатация продукти и съоръжения	• повреждане от пълзене; • повреждане от умора; Чрез изчислителни методи на контрол	РП 7.1-1 БДС EN 12952-4; БДС EN 12952-3; БДС EN 12952-2; БДС EN 12953-2; БДС EN 12953-3; БДС EN 13480-2; БДС EN 13480-3; БДС EN 13445-2+A1; БДС EN 13445-3; БДС EN 14015; ИКМОТСЕКТТТ ¹⁾ – НЕК 1996г; СО 153-34.17.440 ²⁾ ; СО 34.17.452 ³⁾ ; СО 153-34.17.421 ⁴⁾ ; СО 153-34.17.439 ⁵⁾ ; ТС ¹⁹⁾	ИКМОТСЕКТТТ ¹⁾ – НЕК 1996г; БДС EN 12952-4; СО 153-34.17.440 ²⁾ ; СО 34.17.452 ³⁾ ; СО 153-34.17.421 ⁴⁾ ; СО 153-34.17.439 ⁵⁾ ; ТС ¹⁹⁾
2.	Метали и продукти от тях - листове, тръби, прокат, отливки, изковки, използвани при изработката на	Първоначален и периодичен На нови и в	• неметални включвания – бал Чрез металографски контрол	РП 7.1-2; БДС 3326; БДС EN 10247; ГОСТ 1778; ASTM E45	ТУ 14-3-460 ⁶⁾ ; ТС ¹⁹⁾

2	• тръбопроводи - технологични и магистрални; • котли, работещи с високо и ниско налягане; • съоръжения и съдове под налягане; • парни турбини и елементи от тях; • цистерни и резервоари; • газови съоръжения и инсталации; • машини и конструкции. основен метал, заварени съединения и образци от тях.	3	процес на експлоатация продукти и съоръжения	4	• големина на зърната – бал Чрез металографски контрол • степен на ивичност – бал Чрез металографски контрол • видманщетова структура – бал Чрез металографски контрол • процентно участие на перлита и ферита в структурата – бал Чрез металографски контрол • степен на сфероидизация – бал Чрез металографски контрол • микродефекти (пори) от пълзене – клас на увреждане Чрез металографски контрол • несъвършенства на макроструктура Чрез металографски контрол	5	РП 7.1-2; БДС 11174; БДС EN ISO 643; ГОСТ 5639; ASTM E112; РП 7.1-2; БДС 14254; ГОСТ 5640; ТУ 14-3-460⁶⁾; ASTM E1268; РП 7.1-2; БДС 14254; ГОСТ 5640; ТУ 14-3-460⁶⁾; РП 7.1-2; БДС 3690; ТУ 14-3-460⁶⁾; РП 7.1-2; СО 34-70-690⁷⁾; СО 153-34.17.440²⁾; СО 153-34.17.421⁴⁾; РП 7.1-2; VGB-S-517-00⁹⁾; СО 34-70-690⁷⁾; СО 153-34.17.421⁴⁾; СО 153-34.17.440²⁾; СО 153-34.170.470⁸⁾. РП 7.1-2; БДС 12730; БДС EN ISO 5817; БДС EN ISO 17639; БДС EN ISO 6520-1; БДС EN ISO 6520-2; ГОСТ 10243; ASTM E340; ASTM E381.	6	ТУ 14-3-460⁶⁾; ТС¹⁹⁾ ТУ 14-3-460⁶⁾; ТС¹⁹⁾ ТУ 14-3-460⁶⁾; ТС¹⁹⁾ ТУ 14-3-460⁶⁾; БДС EN 12952-5; БДС EN 13445-4; ТС¹⁹⁾ СО 153-34.17.440²⁾; СО 153-34.17.421⁴⁾; ТС¹⁹⁾ СО 153-34.17.421⁴⁾; СО 153-34.17.440²⁾; СО 153-34.170.470⁸⁾; БДС EN 12952-5; БДС EN 13445-4; БДС EN ISO 15614-7; ТС¹⁹⁾ БДС EN ISO 5817; ТУ 14-3-460⁶⁾; БДС EN 12952-5; БДС EN 12952-6; БДС EN 12953-5; БДС EN 13445-4; БДС EN 14208; БДС EN ISO 15614-1; БДС EN ISO 15614-2; БДС EN ISO 15614-7; БДС EN ISO 15614-8; ТС¹⁹⁾
3.	Метали и продукти от тях - листове, тръби, прокат, отливки, изковки, използвани при изработката на: • тръбопроводи - технологични и магистрални; • котли, работещи с високо и ниско налягане; • съоръжения и съдове под налягане; • парни турбини и елементи от тях; • цистерни и	Първоначален и периодичен. На нови и в процес на експлоатация продукти и съоръжения.	• твърдост по НВ (Бринел); НВ (Викерс); HRB (Роквел В); HRC (Роквел С). Чрез контрол на твърдост	РП 7.1-4; ASTM A956; БДС EN ISO 18265. БДС EN ISO 6507-1 БДС EN ISO 9015-1	ГОСТ 20700; ТУ 14-3-460⁶⁾; СО 34.17.310¹⁰⁾; СО 34.17.435¹²⁾; СО 153-34.17.417¹¹⁾; СО 153-34.17.421⁴⁾; СО 153-34.17.439⁵⁾; СО 153-34.17.440²⁾; СО 153-34.17.442¹³⁾; СО 153-34.17.448¹⁴⁾; СО 153-34.17.464¹⁵⁾; СО 153-34.17.469¹⁶⁾; СО 153-34.17.470⁸⁾; БДС EN 12952-5; БДС EN 12952-6; БДС EN 13445-4; БДС EN 10088-2;				

	резервоари; • газови съоръжения и инсталации; • машини и конструкции. основен метал, заварени съединения и образци от тях.				БДС EN 10088-3; БДС EN ISO 683-1; БДС EN ISO 683-2; БДС EN ISO 15614-1; БДС EN ISO 15614-7; БДС EN ISO 15614-8; ТС ¹⁹⁾
4.	Метали и продукти от тях - листове, тръби, прокат, отливки, изковки, използвани при изработката на: • тръбопроводи - технологични и магистрални; • котли, работещи с високо и ниско налягане; • съоръжения и съдове под налягане; • парни турбини и елементи от тях; • цистерни и резервоари; • газови съоръжения и инсталации; • машини и конструкции. основен метал, заварени съединения и образци от тях.	Първоначален и периодичен На нови и в процес на експлоатация продукти и съоръжения	• погълната енергия • ударна живавост Чрез ударно огъване по Шарпи	РП 7.1-5; БДС EN ISO 148-1; ГОСТ 9454. БДС EN ISO 9016	БДС EN 10028-2; БДС EN 10028-3; БДС EN 10028-4; БДС EN 10028-5; БДС EN 10028-6; БДС EN 10028-7; БДС EN 10025-2; БДС EN 10025-3; БДС EN 10025-4; БДС EN 10025-5; БДС EN 10025-6+A1; БДС EN 10216-1; БДС EN 10216-2; БДС EN 10216-3; БДС EN 10216-4; БДС EN 10216-5; БДС EN 10217-1+A1; БДС EN 10217-2+A1; БДС EN 10217-3+A1; БДС EN 10217-4+A1; БДС EN 10217-5+A1; БДС EN 10217-6+A1; БДС EN 10217-7; БДС EN 10222-2; БДС EN 10222-5; БДС EN 10213; БДС EN 10269; БДС EN 10272; БДС EN 10273; ГОСТ 5520; ГОСТ 5582; ГОСТ 7350; ГОСТ 19282; ГОСТ 550; ГОСТ 8731; ГОСТ 8733; ТУ 14-3-460 ⁶⁾ ; ТУ 14-3Р-55 ¹⁷⁾ ; ТУ 14-3-190 ¹⁸⁾ ; ГОСТ 20700; СО 153-34.17.421 ⁴⁾ ; СО 34.17.435 ¹²⁾ ; СО 153-34.17.439 ⁵⁾ ; СО 153-34.17.440 ²⁾ ; СО 153-34.17.442 ¹³⁾ ; СО 153-34.17.448 ¹⁴⁾ ; СО 153-34.17.464 ¹⁵⁾ ; СО 153-34.17.469 ¹⁶⁾ ; СО 153-34.17.470 ⁸⁾ ; БДС EN 12952-5; БДС EN 12952-6; БДС EN 12953-5; БДС EN 13480-2; БДС EN 13445-2; БДС EN 13445-4; БДС EN 14015; БДС EN 14208; БДС EN 10088-2; БДС EN 10088-3;

					БДС EN ISO 683-1; БДС EN ISO 683-2; БДС EN ISO 15614-1; БДС EN 10149-1 – т. 7.4.1; т. 7.4.2; т. 8.5.2.3; т. 8.6.2.2; т. 11.5) БДС EN 10149-2 – т. 7.4; т. 8.5; Пр. А БДС EN 10149-3 – т. 7.4; т. 8.5; Пр. А БДС EN 10210-1 – т. 6.6; т. 8.2.2.3; т. 8.2.3.2; т. 9.2.3.2; таблицы А.3 и В.3; Пр. С БДС EN 10219-1 – т. 6.7; т. 8.2.2.3; т. 8.2.3.2; т. 9.2.3; таблицы А.3 и В.4; Пр. С БДС EN 10250-1 – т. 10 БДС EN 10250-2 – т. 5.1; таблицы 3 и 4 БДС EN 10250-3 – т. 5; таблица 3 БДС EN 10250-4 – т. 5; таблицы 5, 6 и 7 БДС EN 10297-1 – т. 8.3; таблицы 9 и 13; т. 10.2.3; т.11.2 БДС EN ISO 3183 – т. 9.8; т. 10.2.3.3; т. 10.2.4.3 ТС¹⁹⁾
--	--	--	--	--	---

		• якост на опън • граница на провлачане • относително удължение • относително свиване Чрез контрол на опън	РП 7.1-6; БДС EN ISO 6892-1; БДС EN ISO 6892-2; БДС EN ISO 4136. БДС EN 10164	БДС EN 10028-2; БДС EN 10028-3; БДС EN 10028-4; БДС EN 10028-5; БДС EN 10028-6; БДС EN 10028-7; БДС EN 10025-2; БДС EN 10025-3; БДС EN 10025-4; БДС EN 10025-5; БДС EN 10025-6+A1; БДС EN 10216-1; БДС EN 10216-2; БДС EN 10216-3; БДС EN 10216-4; БДС EN 10216-5; БДС EN 10217-1+A1; БДС EN 10217-2+A1; БДС EN 10217-3+A1; БДС EN 10217-4+A1; БДС EN 10217-5+A1; БДС EN 10217-6+A1; БДС EN 10217-7; БДС EN 10222-2; БДС EN 10222-5; БДС EN 10213; БДС EN 10269; БДС EN 10272; БДС EN 10273; ГОСТ 5520; ГОСТ 5582; ГОСТ 7350; ГОСТ 19282; ГОСТ 550; ГОСТ 8731; ГОСТ 8733; ТУ 14-3-460⁶⁾; ТУ 14-3Р-55¹⁷⁾; ТУ 14-3-190¹⁸⁾; ГОСТ 20700; СО 153-34.17.421⁴⁾; СО 34.17.435¹²⁾; СО 153-34.17.439⁵⁾; СО 153-34.17.440²⁾; СО 153-34.17.442¹³⁾; СО 153-34.17.448¹⁴⁾; СО 153-34.17.464¹⁵⁾; СО 153-34.17.469¹⁶⁾; СО 153-34.17.470⁸⁾; БДС EN 12952-5; БДС EN 12952-6; БДС EN 12953-5; БДС EN 13480-2; БДС EN 13445-2; БДС EN 13445-4; БДС EN 14208; БДС EN 10164; БДС EN 10088-2; БДС EN 10088-3; БДС EN ISO 683-1; БДС EN ISO 683-2; БДС EN ISO 15614-1; БДС EN ISO 15614-2; БДС EN 10149-1 – т. 7.4.1; т. 8.5.2.2; т. 8.6.2.1 БДС EN 10149-2 – . 7.4; т. 8.5; таблица 2; Пр. А
--	--	---	--	---

					БДС EN 10149-3 – т. 7.4; т. 8.5; таблица 2; Пр. А БДС EN 10210-1 – т. 6.6; т. 8.2.2.2; т. 8.2.3; т. 9.2.2; таблицы А.3 и В.3; Пр. С БДС EN 10219-1 – т. 6.7; т. 8.2.2.2; т. 8.2.3; т. 9.2.2; таблицы А.3 и В.4; Пр. С БДС EN 10250-1 – т. 10 БДС EN 10250-2 – т. 5.1; таблицы 3 и 4 БДС EN 10250-3 – т. 5; таблица 3 БДС EN 10250-4 – т. 5; таблицы 5, 6 и 7 БДС EN 10297-1 – т. 8.3; таблицы 8, 9, 10, 11 и 12; т. 10.2.2; т.11.1 БДС EN 10297-2 – т. 8.3; таблицы 6, 7, 8 и 9; т.11.1 БДС EN 10305-1 – т. 8.3; т. 10.2.1.2; т. 11.1 БДС EN 10305-2 – т. 8.3; т. 10.2.1.2; т. 11.1 БДС EN 10305-3 – т. 8.3; т. 10.2.1.2; т. 11.1 БДС EN 10305-4 – т. 8.3; т. 10.2.2; т. 11.1 БДС EN 10305-5 – т. 8.3; т. 10.2.2; т. 11.1 БДС EN 10305-6 – т. 8.3; т. 10.2.2; т. 11.1 БДС EN ISO 3183 – т. 9.3; т. 10.2.3.2; т. 10.2.4.2 ТС¹⁹⁾
			• наличие на пукнатини Чрез контрол на огъване	РП 7.1-7; БДС EN ISO 7438; БДС EN ISO 5173+A1 БДС EN ISO 15614- 1;	БДС EN ISO 15614-1; БДС EN ISO 15614-7; ГОСТ 5520; ГОСТ 5582; ГОСТ 7350; ГОСТ 19282;

				БДС EN ISO 15614-7; ГОСТ 5520; ГОСТ 5582; ГОСТ 7350; ГОСТ 19282	БДС EN 12952-6; БДС EN 12953-5; БДС EN 13480-2; БДС EN 13445-2; БДС EN 13445-4; БДС EN 14208; БДС EN ISO 15614-2; БДС EN 10149-1 – т. 8.6.2.3 БДС EN 10149-2 – т. 8.5.1; таблица 2; Пр. А БДС EN 10149-3 – т. 8.5.2; таблица 2; Пр. А БДС EN ISO 3183 – т. 9.5; т. 10.2.3.6; т. 10.2.4.6 ТС ¹⁹⁾
5. Метални тръби	Първоначален и периодичен. На нови и в процес на експлоатация продукти и съоръжения.	• наличие на пукнатини Чрез контрол на сплескване	РП 7.1-8; БДС EN ISO 8492. БДС EN 10216-2; БДС EN 10216-3; БДС EN 10216-4; БДС EN 10216-5; ГОСТ 550; ГОСТ 8731; ГОСТ 8733; ТУ 14-3-460 ⁶⁾ ; ТУ 14-3Р-55 ¹⁷⁾ ; ТУ 14-3-190 ¹⁸⁾ ;	БДС EN 10216-2; БДС EN 10216-3; БДС EN 10216-4; БДС EN 10216-5; ГОСТ 550; ГОСТ 8731; ГОСТ 8733; ТУ 14-3-460 ⁶⁾ ; ТУ 14-3Р-55 ¹⁷⁾ ; ТУ 14-3-190 ¹⁸⁾ ; БДС EN 10305-1 – т. 11.2 БДС EN 10305-2 – т. 11.2 БДС EN 10305-3 – т. 11.2 БДС EN 10305-4 – т. 11.2 БДС EN ISO 3183 – т. 9.6; т. 10.2.3.7; т. 10.2.4.7 ТС ¹⁹⁾	

1) ИКМОТСЕСКТТТ – Инструкция на НЕК за контрол на метала и оценка на техническото състояние на елементи и системи от котли, турбини и тръбопроводи в ТЕЦ/1996 г.

2) СО 153 - 34.17.440 - Инструкция за удължаване на срока на експлоатация на парни турбини над парковия Ресурс /Утв. Приказом Минзнерго РФ от 30.06.2003 № 274 - М.: ЦПТИОРГРЗС, 2004 -170 с.

3) СО 34.17.452 - Методически указания за оценка на остатъчния ресурс на паропрегреватели на котли: /утв. Департаментом стратегии развития и научно-технической политики РАО «ЕЭС России 04.03.98; Разраб. АО ВТИ; Срок действ. Установлен с 01.01.99. М.: Рот. ВТИ 1998 -27 с.

- 4) СО 153-34.17.421 – Типова инструкция по контрол на метала и удължаване срока на експлоатация на основните елементи на котли, турбини и тръбопроводи: /Утв. Постановлением Горгостехнадзора РФ 18.06.2003 № 94.- М.: ФГУП «НТЦ по безопасности в промышленности Госгортехнадзора», 2004.- 128 с.
- 5) СО 153-34.17.439 – Инструкция за удължаване срока на експлоатация на съдове, работещи под налягане: /Утв. Приказом Минзнерго РФ от 24.06.2003 № 253: Дата введения 2003-06-24. - М.: СПО ОРГРЭС, 2003.- 68 с.
- 6) ТУ 14-3-460 – Тръби стоманени безшевни за парни котли и тръбопроводи. Технически условия. /Утв. Предс. МТК 7 2002; Разраб. ВНИТИ-ТЕСТ, ГТИ; Срок действ. Установлен с 01.01.2003
- 7) СО 34-70-690 – Методи за металографски анализ на паросилового оборудване на електростанциите в условията на експлоатация:/Утв. Приказом РАО «ЕЭС России» от 23.07.96.
- 8) СО 153-34.17.470 – Инструкция за реда на обследване и удължаване срока на експлоатация на паропроводи над парковия ресурс:/Утв. Приказом Минзнерго РФ от 30.06.2003 № 273.- М.: ЦПТИОРГРЭС, 2004.- 64 с.
- 9) У6В-5-517-00 – Препоръки за оценка на микроструктурата и увреждането от пълзене в топлоустойчиви стомани за елементи от тръбопроводи и котли, работещи при високи налягания и техните заварени съединения, VGB Technical Association of large Power Plant Operators
- 10) СО 34.17.310 – Заваряване, термообработка и контрол при ремонт на заварените съединения на тръбните системи на котли и паропроводи в период експлоатация: /Утв. РАО «ЕЭС России» 20.03.96; Разраб. АО ВТИ, РАО «ЕЭС России», Госгортехнадзор России.- М: НПО ОБТ 1997 -142 С.
- 11) СО 153-34.17.417 – Правила за оценка на ресурса и реда на контрола и замяната на колена от ненагрявани тръби на котли с работно налягане 10 и 14 МПа: П 34-70-005-85: /Утв. Главтех-упр. Минзнерго СССР 20.03.85; Разраб. ВТИ, Урал ВТИ; ПО «Союзтехэнерго»- М.: СПО Союзтехэнерго, 1985.- 48 с.
- 12) СО 34.17.435 – Методически указания за техническа диагностика на котли с работно налягане до 4 МПа: /Утв. РАО «ЕЭС России» 15.03.95; Разраб. АО ВТИ, НПОЦКТИ, АО «Фирма ОРГРЭС»; Срок действ. Установлен с 01.06.95.- М.: Рот. ВТИ, 1995.- 124 с.
- 13) СО 153-34,17.442 – Инструкция за реда за удължаване на срока на експлоатация на барабаните на котли високо налягане: /Утв. Приказом Минзнерго РФ от 30.06.2003 № 269.- М.: ЦПТИОРГРЭС, 2004-40С.
- 14) СО 153-34.17.448 – Инструкция за реда за удължаване на срока на експлоатация на метала на основните елементи на турбини и компресори в енергийните газотурбинни инсталации: /Утв. Приказом Минзнерго РФ от 24.06.2003 № 252.- М.: ЦПТИ ОРГРЭС, 2004,- 46 с. 15)
- 15) СО 153-34 17 464 – Инструкция по продлению срока службы трубопроводов II, III и IV категории: /Утв. Приказом Минзнерго РФ от 30.06.2003 №275.-М.: ЦПТИОРГРЭС, 2004.- 145с.
- 16) СО 153-34.17.469 – Инструкция за удължаване на срока на експлоатация на парни котли с работно налягане до 4,0 МПа включително и водогрейни котли с температура над 115оС: /Утв. Приказом Минзнерго РФ от 24.06.2003 № 254.- М.: ЦПТИиТО ОРГРЭС, 2005.- 98 с. 17)
- 17) ТУ 14-ЗР-55 –Тръби стоманени безшевни за парни котли и тръбопроводи. Технически условия. /Утв. РАО«ЕЭС России» 2001; Разраб. ГНЦ РФ „ЦНИИТМАШ“, ОАО„Рос НИТИ“; Срок действ. установлен с 21.09.2001
- 18) ТУ 14-3-190 –Тръби стоманени безшевни за парни котли и тръбопроводи. Технически условия. /Утв. Предс. МТК 7 ТК 8 2004; Разраб. ВНИТИ-ТЕСТ, ГД "НИТИ"; Срок действ. Установлен с 28.12.2004
- 19) ТС –Технически спецификации

НАРЕЖДАМ

Да се издаде Сертификат за акредитация с рег. № 80 ОКС от 15.01.2019 г., валиден до 15.01.2023 г. с приложение настоящата заповед, неделима част от него.

Сертификатът за акредитация с приложената към него настояща заповед да се получат от Управителя на „АНСИСТ -98“ ООД, гр. София, ръководителя на Орган за контрол „АНСИСТ“ от вид С при „АНСИСТ -98“ ООД, гр. София или друго упълномощено лице в сградата на ИА БСА.

При получаване на издадения сертификат и приложената към него настояща заповед Орган за контрол „АНСИСТ“ от вид С при „АНСИСТ -98“ ООД, гр. София е длъжен да върне в ИА БСА, оригиналите на Сертификат за акредитация рег.№ 80 ОКС/22.03.2016г., валиден до 30.01.2019г. и приложение-Заповед № А 167/22.03.2016г.

Настоящата заповед да се съобщи на „АНСИСТ - 98“ ООД, гр. София в 3 (три)- дневен срок от издаването ѝ.

инж. ИРЕНА БОРИСЛАВОВА
Изпълнителен директор на
Изпълнителна агенция
"Българска служба за акредитация"

